

*Die ganze
Kreislaufwirtschaft in
einer Karte.*



SHELLENBERGGRUPPE



Roger Scheu

COO Schellenberg Gruppe

Mit crossmedialer Kommunikation verbindet der technologieverliebte Fachspezialist klassische mit digitalen Welten, ohne dabei das Kundenbedürfnis aus den Augen zu verlieren. Dank seinem umfangreichen Wissen und regen Interesse an digitalen Innovationen ist er der Zeit immer einen Schritt voraus.

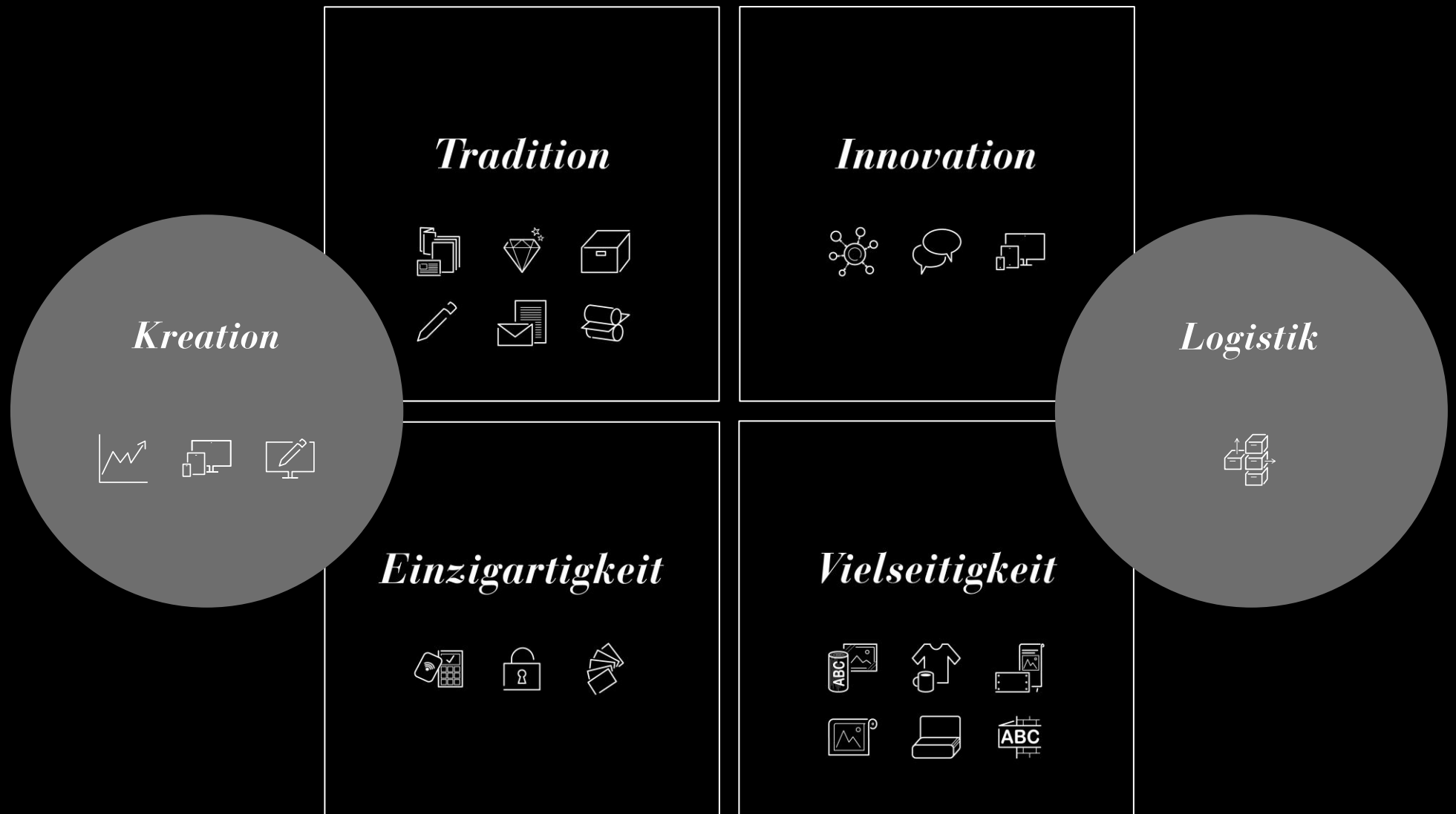


«Geht nicht, gibt's nicht»

Die Schellenberg Gruppe entwickelt und produziert seit 60 Jahren Produkte «Made in Switzerland» und ist stolz, die Schweizer Drucklandschaft richtungsweisend und erfolgreich mitzugestalten.

- Familienunternehmen in der 3. Generation
- 360° Printmediendienstleister
- Qualitativ, innovativ, kollegial und kompetent
- Kompromisslos kundenorientiert
- Unabhängig – 100% eigenfinanziert
- 7 Standorte
- 250 Mitarbeiter

Um unseren Einsatz für die Umwelt gewinnbringend weiterzuentwickeln, ist es uns eine Ehre, bereits seit drei Jahren Silberpartner des SGES sein zu dürfen.





Die Umwelt liegt uns am Herzen

Wir setzen uns seit vielen Jahren erfolgreich für
ein nachhaltiges Umweltmanagement ein.



Gelebte Nachhaltigkeit

Umweltschonende Produktionsprozesse, die nachhaltige Bewirtschaftung der eigenen Infrastruktur und der schonende Umgang mit Ressourcen sind Bestandteile unserer strategischen Ausrichtung und werden im täglichen Geschäftsgebaren gelebt.

- **ISO 14001 Zertifizierung**
- **Entsorgungskonzept**
- **Nachhaltige Produktion**
- **RFID-Karten aus Holz oder Karton**
- **Kunststoffkarten aus recyceltem Kunststoff (PETG)**
- **Wasserfester Karton**
- **Verwendung von Altholz**
- **Nachhaltige Bedruckstoffe**



Zertifikate und Mitgliedschaften



Produkteportfolio



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

SWISS
GREEN
ECONOMY
SYMPOSIUM





Innovation

Unsere Ökokarten sind innovativ und nachhaltig im komfortablen Kreditkartenformat. Wir bieten ein Produkt an, das so in der Schweiz nicht zu finden ist.

- Karten aus Holz
- Karten aus Karton
- Karten aus recykliertem PET

Die selbstständige Weiterentwicklung der Produktionsanlagen führt zu weniger Emissionen, ausserdem bringen Innovationen und der Nachhaltigkeitsgedanke heute ein Endprodukt hervor, das die Kartenlandschaft in Sachen Ökologie revolutioniert hat.



Aufbau und Verarbeitung

Birke (Furnier)

Es handelt sich um echtes Birkenholz in Form einer Furnierkante, das ohne zusätzliche Chemikalien oder sonstigen Giftstoffe verarbeitet wird.

Vlies beidseitig

Verklebt werden auf beide Seiten des Furniers Zellulose-Vliese. Der Zellulose-Anteil an einer fertigen Karte beläuft sich auf 7 %. Hierbei gilt es zu erwähnen, dass Zellulose reine Holzfasern sind. Im Vlies selbst sitzt allerdings ein Anteil an Polyester. Der Polyester-Anteil an der Fertigkarte ist weniger wie 2%.

Klebstoff

Zur Verklebung der zweiseitigen Vliese sind mit ca. 10 % Gewichtsanteil Trockenmasse PVAc-Dispersion im Einsatz. Die PVAc-Dispersionen gelten im nassen Zustand als Reinigungsabfall und ist daher unproblematisch für jede Kläranlage. Die von uns für die Verklebung eingesetzten PVAc-Dispersionen sind lebensmittelecht und fallen unter die Kategorie kompostierbar.

7%

Zellulose-Anteil im
Vlies

100%

Lebensmittelecht



Technische Möglichkeiten

Ob virtuell oder physisch im komfortablen Kreditkartenformat für bargeldloses Zahlen, als Wertgutschein, zur Kundenbindung, als Zutrittskontrolle oder in Form eines Sichtausweises — wir setzen für Sie alles sicher und datenkonform auf eine Karte.

- **Magnetstreifen**
- **Unterschriftenfeld**
- **RF-ID oder NFC Technologie**
- **Bar-codes**
- **Texte**
- **Zahlen**
- **sowie diverse weitere
Personalisierungsmöglichkeiten**



Funktionalität

Die Anwendungsbereiche sind mannigfaltig, mit allen bekannten Funktionalitäten.

- Bussiness-Cards
- Geschenkkarten
- Kundenkarten
- Mitarbeiterausweisen
- Garantiekarten
- Zutrittskarten
- Hotelkarten
- etc.



Nachhaltigkeit

Im Vergleich mit einer Kunststoffkarte enthält das Holzkartenmaterial in Birke weniger wie 2 % Kunststoffanteil. 98 % des gesamten Materials, das für die Herstellung von Monoply Holzkartenmaterial eingesetzt werden, sind kompostierbar und bzgl. allen Diskussionen des Umweltschutzes als unproblematisch zu bezeichnen. Bei einer korrekten Entsorgung in Verbrennungsanlagen hat eine Holzkarte zusätzlich den Vorteil, dass es in sich ausreichend flammenergie hat und damit ohne Zuführung von zusätzlichen Brennstoffen, praktisch rückstandsfrei verbrennt.

98%

Kompostierbar

> 2%

Kunststoffanteil

*Danke für Ihre
Aufmerksamkeit*



SHELLENBERGGRUPPE

*Das innovative Familienunternehmen für Printmedien und
digitale Kommunikationslösungen – schweizweit vertreten.*